



Vase en acier inoxydable isolé sous vide pour azote liquide, type Apollo

Propriétés

Solidité mécanique élevée grâce à l'acier inoxydable utilisé pour fabriquer le vase. Bas taux d'évaporation grâce à la superisolation multicouche dans l'espace du vide. Longue durée de vie grâce au dimensionnement ingénieux, à la qualité élevée de la fabrication et à la sélection judicieuse des matériaux. Stabilité à long terme du vide d'isolation grâce à l'utilisation de matériaux d'absorption et getter.

Équipement en série

Dispositif de sécurité intégré sur le col du vase,
verrouillage sous vide avec soupape de sécurité
Roulettes fonctionnant en souplesse
Petite bride de raccordement DN 50 KF
Lever avec flexible de remplissage renforcé au tissu métallique
Cadre coulissant et de protection
Indicateur de niveau de remplissage
Génération de pression par soutirage de liquide sans
alimentation en énergie étrangère



Vase à liquide en acier inoxydable pour le stockage et le transport d'azote liquide						
Type Apollo		50	100	150	200	350
N° de commande		2507	2508	2509	2510	2513
Volume géométrique	(l)	49,5	99,2	149,5	198,5	348
Surpression de service	(bar)	1,3	1,3	1,3	2,0	2,0
Poids (état vide)	(kg)	44	62	79	100	160
Poids (état rempli)	(kg)	85	145	204	266	450
Hauteur totale	(cm)	80	114	146	117	165
Diamètre	(cm)	50	50	50	70	70
Largeur totale	(cm)	65	65	65	80	80
Taux d'évaporation statique	(% / 24 h)	2,0	1,2	1,0	0,6	0,5

Vase en aluminium pour liquide

Propriétés

Vases en aluminium léger à zone de col en matériaux composites
 Faible poids propre
 Film de superisolation dans l'espace du vide
 Faibles taux d'évaporation

Equipement en série

Poignées de transport/de maintien
 Soupape à vide
 Petite bride de raccordement DN 50 KF
 Bouchon non fixé



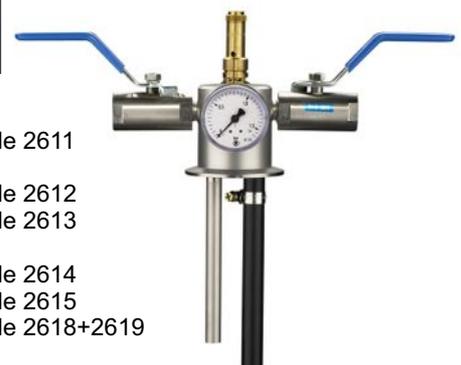
Vase à liquide en aluminium pour le stockage et le transport d'azote liquide								
Type ALU		7	10	20	26	35	60	100
N° de commande		2515	2516	2517	2518	2519	2521	2522
Volume géométrique	(l)	7	12	21	26	34	60	99
Surpression de service	(bar)	0,5	0,5	0,5	0,5	0,5	0,5	0,5
Poids (état vide)	(kg)	6	7,5	11	13,5	16	21,5	29,5
Poids (état rempli)	(kg)	12	17,5	28,5	34,5	43	70	110
Taux d'évaporation statique	(L / day)	0,2	0,2	0,18	0,2	0,24	0,4	0,55
Support mobile n° de cde.				2640	2640	2641	2641	2642



Accessoires

Levier avec soupape de sécurité, manomètre, robinet de purge de pression en acier inoxydable et robinet à liquide en acier inoxydable N° de commande 2611

Flexible de soutirage en acier inoxydable N° de commande 2612
 Tube de soutirage avec séparation des phases N° de commande 2613
 Accouplement à vis pour le raccordement du tube (diam. ext. = 8 mm)
 Assemblage transitoire à vis N° de commande 2614
 Bague de serrage et joints toriques avec centrage N° de commande 2615
 N° de commande 2618+2619



Pièges cryogéniques avec vase Dewar



Type KF 29 K



Type KF 29 OK-A



Type KF 29 GL



Type KF 29 GL-A

Pièges de refroidissement compl. Type	Volume condensat	Volume réfrigérant	Type Dewar	Raccordements de pièges de refr.	N° de commande	Piège de refroidisse- ment de rechange	N° de commande
Type KF 29-K	150 ml	1000 ml	12 C	S 29	1731	Doigt de refroidissement S 29	1732
Type KF 29-OK	150 ml	1000 ml	12 C	O 29	1735	Doigt de refroidissement S 29 O	1736
Type KF 29-GL	150 ml	1000 ml	12 C	GL 18	1740	Doigt de refroidissement S 29 GL	1741
Type KFL 29-K	250 ml	2000 ml	18 C	S 29	17360	Doigt de refroidissement SL 29	17365
Type KFL 29-OK	250 ml	2000 ml	18 C	O 29	17361	Doigt de refroidissement SL 29 O	17366
Type KFL 29-GL	250 ml	2000 ml	18 C	GL 18	17362	Doigt de refroidissement SL 29 GL	17367
Type KF 29-K-A	150 ml	1000 ml	12 C	S 29	17370	Doigt de refroidissement S 29-A	17375
Type KF 29-OK-A	150 ml	1000 ml	12 C	O 29	17371	Doigt de refroidissement S 29 O-A	17376
Type KF 29-GL-A	150 ml	1000 ml	12 C	GL 18	17372	Doigt de refroidissement S 29 GL-A	17377
Type KFL 29-K-A	250 ml	2000 ml	18 C	S 29	17380	Doigt de refroidissement SL 29-A	17385
Type KFL 29-OK-A	250 ml	2000 ml	18 C	O 29	17381	Doigt de refroidissement SL 29 O-A	17386
Type KFL 29-GL-A	250 ml	2000 ml	18 C	GL 18	17382	Doigt de refroidissement SL 29 GL-A	17387

Propriétés

Pièges cryogéniques et vases Dewar en verre borosilicate 3.3 conforme à la norme DIN/ISO 3585 pour LN₂, pour des applications de la technique du vide. Les vases sont isolés sous vide et argentés. Ils sont enrobés d'une couche de protection en aluminium et dotés d'une bague d'appui servant de logement pour le piège cryogénique. De cette manière, aucun dispositif de maintien pour le piège n'est requis.

Le piège cryogénique existe en version

- avec rodages sphériques = type S29
- avec filet verre et olive PTFE = type S29 GL
- avec rodages sphériques étanchéifiés par joint torique = type S29 O
- avec sortie de condensat supplémentaire = - A

Etendue de livraison du piège cryogénique complet

- 1) Doigt de refroidissement
- 2) Bague d'appui
- 3) Vase Dewar